



รายงานความเชื่อมั่นคุณภาพ น้ำประปาประจำปี 2568

การประปาส่วนภูมิภาคสาขาท่าเหมือง



รายงานฉบับนี้ได้จัดทำขึ้นเพื่อเผยแพร่ข้อมูลคุณภาพน้ำในปีงบประมาณ 2568 (ตุลาคม 2567 ถึง กันยายน 2568) ของ กปภ. สาขาทยะเหมือง ให้แก่ผู้บริโภค โดยประกอบด้วยข้อมูล แหล่งน้ำดิบ รายงานคุณภาพน้ำ การเฝ้าระวังสิ่งปนเปื้อน และความรู้เพิ่มเติมที่จำเป็น ทั้งนี้การประปาส่วนภูมิภาคมุ่งมั่นที่จะพัฒนาการให้บริการตามหลักสากลและบริหารจัดการน้ำประปาอย่างต่อเนื่อง โดยมีการเฝ้าระวังคุณภาพน้ำตลอด 24 ชั่วโมง และจัดให้มีกระบวนการควบคุมคุณภาพน้ำ ตั้งแต่แหล่งน้ำที่เป็นวัตถุดิบในการผลิต กระบวนการผลิตน้ำประปาไปจนถึงบ้านผู้ใช้น้ำ เพื่อส่งมอบน้ำประปาที่มีคุณภาพตามมาตรฐานคุณภาพน้ำประปาของ กปภ. ตามคำแนะนำขององค์การอนามัยโลก (World Health Organization: WHO) ซึ่งปีงบประมาณ 2568 ได้มีการเก็บตัวอย่างน้ำและทดสอบในห้องปฏิบัติการที่ได้รับการรับรอง ISO/IEC 17025 ทั้งคุณลักษณะทางด้านกายภาพ เคมี จุลชีววิทยา สารเป็นพิษ และอื่นๆ เป็นจำนวนทั้งสิ้น 48 ตัวอย่าง ทั้งนี้ ผลทดสอบคุณภาพน้ำประปาทั้งหมดในปี 2568 ผ่านเกณฑ์มาตรฐาน ซึ่งเป็นไปตามมาตรฐานคุณภาพน้ำประปาของ กปภ. เหมาะแก่การอุปโภคและบริโภคได้อย่างปลอดภัยต่อสุขอนามัย

นอกจากนี้ กปภ.สาขาทยะเหมือง ยังได้ดำเนินการโครงการต่างๆ เพื่อสร้างความมั่นใจด้านคุณภาพแก่ผู้บริโภคและความ รับผิดชอบต่อสังคม ได้แก่

โครงการ กปภ. เช็คซัวร์

กปภ.สาขาทยะเหมือง ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพน้ำ โบลว์น้ำไล่ตะกอนในเส้นท่อ และวัดแรงดัน เพื่อสร้างความมั่นใจให้กับผู้ใช้น้ำว่าทุกกระบวนการผลิต - จ่ายน้ำประปาของ กปภ. มีการควบคุมอย่างเป็นระบบทุกขั้นตอน เพื่อให้ น้ำประปาสะอาดปลอดภัยตามเกณฑ์มาตรฐาน การประปาส่วนภูมิภาค

กปภ.สาขาทยะเหมือง ได้ติดตั้งตู้กดน้ำดื่มสะอาด ตามนโยบายกระทรวงมหาดไทย เพื่อลดค่าใช้จ่ายให้กับพี่น้องประชาชน



โครงการ GECC ศูนย์ราชการสะดวก

กปภ.สาขาทยะเหมือง คิวรางวัล GECC ปี 2568 ผู้จัดการการประชาสัมพันธ์ภาคสาขาทยะเหมือง เข้ารับโล่รับรองมาตรฐานบริการจากรัฐมนตรีประจำสำนักนายกรัฐมนตรี ซึ่งเป็นความภาคภูมิใจ และต่อยอดความมุ่งมั่นในการพัฒนางานบริการให้ทันสมัยและเป็นมิตรกับประชาชน ทั้งนี้ การได้รับการรับรองมาตรฐาน GECC สะท้อนถึงความมุ่งมั่นตั้งใจของ กปภ. ในการยกระดับมาตรฐานการให้บริการที่สะดวก รวดเร็ว เข้าถึงง่าย ตรงใจประชาชน และเป็นมาตรฐานเดียวกันทั่วประเทศ โดยจะยังคงพัฒนาเพิ่มประสิทธิภาพการให้บริการและสร้างความพึงพอใจสูงสุดให้แก่ลูกค้าประชาชนอย่างต่อเนื่อง



โครงการ น้ำประปา กปก.-อปท. เพื่อปวงชน

กปก.สาขาท่ายเหมือง จัดกิจกรรมโครงการ “น้ำประปา กปก. – อปท. เพื่อปวงชน” ปี 2568 ร่วมกับองค์การบริหารส่วนตำบลท่ายเหมือง โดยกิจกรรมในครั้งนี้จัดขึ้นเพื่อเสริมสร้างความรู้ความเข้าใจให้แก่บุคลากรและประชาชนทั่วไปขององค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น (อปท.) ในกระบวนการผลิตน้ำประปาอย่างมีคุณภาพและได้มาตรฐาน โดยเนื้อหาในการอบรมประกอบด้วย การให้ความรู้ด้านกระบวนการผลิตน้ำประปา วิธีการตรวจสอบคุณภาพน้ำเบื้องต้น การดูแลรักษามาตรวัดน้ำและระบบประปาภายในบ้าน การถ่ายทอดองค์ความรู้ด้านการบริหารจัดการกิจการประปาในพื้นที่ เป้าหมายเพื่อให้บุคลากรของ อปท. และประชาชนผู้ใช้น้ำสามารถนำความรู้ที่ได้รับไปปรับใช้ในพื้นที่ของตนเองอย่างมีประสิทธิภาพ อันจะส่งผลให้ประชาชนในท้องถิ่นมีน้ำประปาที่สะอาด ปลอดภัย และได้มาตรฐานในการอุปโภคบริโภคอย่างยั่งยืน

ข่าวประชาสัมพันธ์
การประชาสัมพันธ์ภูมิภาคสาขาท่ายเหมือง
โครงการน้ำประปา
กปก.-อปท. เพื่อปวงชน
ประจำปี 2568

การประชาสัมพันธ์ภูมิภาคสาขาท่ายเหมือง 0 7657 1452 www.pwa.co.th @pwathailand

กิจกรรม CSR

กปก.สาขาท่ายเหมืองมอบน้ำดื่มบรรจุขวดตราสัญลักษณ์ กปก.ให้กับโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลนาเตย เพื่อแจกจ่ายให้กับประชาชนที่มาร่วมทำกิจกรรมโครงการมหกรรมสร้างสุขภาพ นาเตยซิติ์ สุขดีสุขใจ ประจำปี 2568 และ “โครงการมหกรรมสุขภาพตำบลนาเตย ปี 2568”

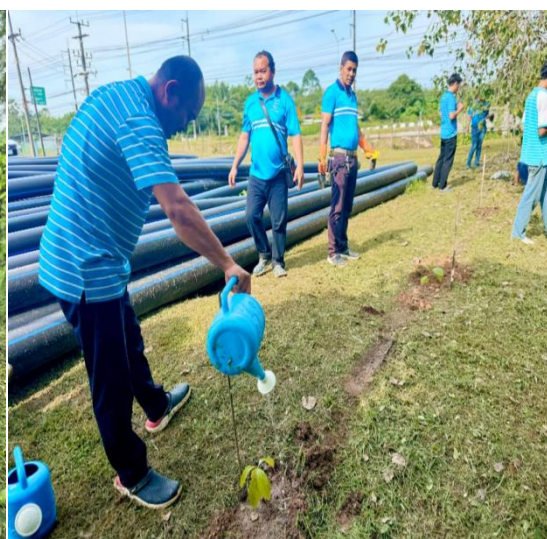
การประชาสัมพันธ์ภูมิภาคสาขาท่ายเหมือง CSR PWA มรประปาส่วนภูมิภาค
กปก.สาขาท่ายเหมือง
มอบน้ำดื่มบรรจุขวดตราสัญลักษณ์กปก.
ให้กับโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลนาเตย

5551023@pwa.co.th 0 7657 1452

การประชาสัมพันธ์ภูมิภาคสาขาท่ายเหมือง CSR PWA มรประปาส่วนภูมิภาค
กปก.สาขาท่ายเหมือง
มอบน้ำดื่มบรรจุขวดตราสัญลักษณ์กปก.
ให้กับโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลนาเตย

5551023@pwa.co.th 0 7657 1452

การประชาสัมพันธ์ภูมิภาคสาขาท้ายเหมืองดำเนินการจัดกิจกรรมโครงการ กปภ.ปลูกป่าเพื่อแผ่นดิน เทิดพระเกียรติ พระบาทสมเด็จพระบรมชนกาธิเบศร มหาภูมิพลอดุลยเดชมหาราช บรมนาถบพิตร ประจำปี 2568 บริเวณพื้นที่โรงกรองผลิตน้ำหน่วยบริการโคกกลอย โดยกิจกรรมดังกล่าวจัดขึ้นเพื่อเทิดพระเกียรติพระบาทสมเด็จพระบรมชนกาธิเบศร มหาภูมิพลอดุลยเดชมหาราช บรมนาถบพิตร ซึ่งเป็นอีกหนึ่งกิจกรรม ปลูกจิตสำนึกให้พนักงาน กปภ. มีส่วนร่วมในการรับผิดชอบต่อสังคมโดยการอนุรักษ์ทรัพยากรป่าไม้ และเพื่อเพิ่มพื้นที่สีเขียว ด้วยการปลูกต้นไม้โดยรอบอาคารสำนักงาน เพื่อช่วยดูดซับก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ ช่วยทำให้อุณหภูมิโดยรอบๆบริเวณสำนักงานลดลง



แหล่งน้ำดิบ

- กปภ. สาขาท้ายเหมือง ใช้น้ำดิบจาก 2 ชนิด แบ่งออกเป็น 5 แหล่งน้ำ ได้แก่

1. สระเก็บน้ำดิบ

- 1.1 ชุมเหมืองห้วยกร้าง สูบน้ำจากสถานีสูบน้ำดิบชุมเหมืองห้วยกร้าง ไปยังสถานีผลิตน้ำท้ายเหมือง
- 1.2 สระเก็บน้ำห่านป่าสตอ สูบน้ำจากสถานีสูบน้ำดิบห่านป่าสตอ ไปยังสถานีผลิตน้ำโคกกลอย
- 1.3 ชุมห่านไพลาม สูบน้ำจากสถานีสูบน้ำดิบห่านไพลาม ไปยังสถานีผลิตน้ำโคกกลอย



ชุมเหมืองห้วยกร้าง



สระเก็บน้ำห่านป่าสตอ



ชุมห่านไพลาม

2. แม่น้ำ/คลอง

- 2.1 คลองนาเตย สูบน้ำจากสถานีสูบน้ำดิบคลองนาเตย ไปยังสถานีผลิตน้ำท้ายเหมือง
- 2.2 คลองหินขาว สูบน้ำจากสถานีสูบน้ำดิบคลองหินขาว ไปยังสถานีผลิตน้ำโคกกลอย



คลองนาเตย



คลองหินขาว

- ความเสี่ยงจากการปนเปื้อนของแหล่งน้ำ ที่ส่งผลกระทบต่อคุณภาพน้ำ เช่น
คลองนาเตยน้ำทะเลหนุนสูง ผลกระทบจากภัยแล้ง ทำให้ค่าความเค็มสูงกว่าปกติ
คลองนาเตยและคลองหินขาว ความขุ่นสูง ในช่วงฤดูฝน

คำนิยาม

NTU = หน่วยวัดค่าความขุ่น

mg = หน่วยมิลลิกรัม

µg = หน่วยไมโครกรัม

L = หน่วยลิตร

mL = หน่วยมิลลิลิตร

รายงานคุณภาพน้ำประปา

สถานีผลิตน้ำสำนักงานประปาท่าเหมือง

| รายการ | หน่วย | เกณฑ์ กปภ. | ผลทดสอบคุณภาพน้ำ | | | แหล่งที่มา |
|---|-----------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|--------------|--|
| | | | ค่าต่ำสุด | ค่าสูงสุด | ผลการประเมิน | |
| คุณลักษณะด้านกายภาพ | | | | | | |
| สีปรากฏ | Pt-Co | ไม่เกิน 15 | 1 | 10 | ✓ | เป็นไปตามธรรมชาติ น้ำเสียจากเกษตรกรรม และอุตสาหกรรม |
| รส | - | ไม่เป็นที่น้ำรังเกียจ | ไม่เป็นที่น้ำรังเกียจ | ไม่เป็นที่น้ำรังเกียจ | ✓ | เป็นไปตามธรรมชาติ น้ำเสียจากเกษตรกรรม และอุตสาหกรรม |
| กลิ่น | - | ไม่เป็นที่น้ำรังเกียจ | ไม่เป็นที่น้ำรังเกียจ | ไม่เป็นที่น้ำรังเกียจ | ✓ | เป็นไปตามธรรมชาติ น้ำเสียจากเกษตรกรรม และอุตสาหกรรม |
| ความขุ่น | NTU | ไม่เกิน 4 | 0.23 | 1.3 | ✓ | เป็นไปตามธรรมชาติ น้ำเสียจากเกษตรกรรม และอุตสาหกรรม |
| ความเป็นกรด-ด่าง (pH) ที่ 25 °C | - | 6.5 - 8.5 | 7.3 | 8.3 | ✓ | เป็นไปตามธรรมชาติ น้ำเสียจากเกษตรกรรม และอุตสาหกรรม |
| คุณลักษณะด้านเคมี | | | | | | |
| ของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด | mg/L | ไม่เกิน 600 | 28 | 62 | ✓ | พบในสิ่งแวดล้อมตามธรรมชาติ น้ำเสียจากชุมชน เกษตรกรรม และอุตสาหกรรม |
| เหล็ก | mg/L | ไม่เกิน 0.3 | <0.05 | 0.08 | ✓ | พบในสิ่งแวดล้อมตามธรรมชาติ การผุกร่อนระบบท่อและสุขภัณฑ์ |
| แมงกานีส | mg/L | ไม่เกิน 0.08 | <0.006 | 0.06 | ✓ | พบในสิ่งแวดล้อมตามธรรมชาติ |
| ความกระด้างทั้งหมด as CaCO ₃ | mg/L | ไม่เกิน 300 | 12 | 63 | ✓ | พบในสิ่งแวดล้อมตามธรรมชาติ |
| ซัลเฟต | mg/L | ไม่เกิน 250 | 2.0 | 18 | ✓ | พบในสิ่งแวดล้อมตามธรรมชาติ |
| คลอไรด์ | mg/L | ไม่เกิน 250 | 6.7 | 14.9 | ✓ | พบในสิ่งแวดล้อมตามธรรมชาติ น้ำเสียจากชุมชน การรुकกล้าของน้ำทะเล |
| ฟลูออไรด์ | mg/L | ไม่เกิน 0.7 | 0.00 | 0.67 | ✓ | พบในสิ่งแวดล้อมตามธรรมชาติ |
| คุณลักษณะด้านจุลชีววิทยา | | | | | | |
| โคลิฟอร์มแบคทีเรียทั้งหมด | in 100 mL | ไม่พบ | ไม่พบ | ไม่พบ | ✓ | พบในสิ่งแวดล้อมตามธรรมชาติ ของเสียจากมนุษย์และสัตว์ |
| เอสเชอริเชีย โคลิ | in 100 mL | ไม่พบ | ไม่พบ | ไม่พบ | ✓ | พบในสิ่งแวดล้อมตามธรรมชาติ ของเสียจากมนุษย์และสัตว์ |
| สแตฟิลโลค็อกคัส ออเรียส | in 100 mL | ไม่พบ | ไม่พบ | ไม่พบ | ✓ | พบในสิ่งแวดล้อมตามธรรมชาติ ของเสียจากมนุษย์และสัตว์ |
| ซาลโมเนลลา | in 100 mL | ไม่พบ | ไม่พบ | ไม่พบ | ✓ | พบในสิ่งแวดล้อมตามธรรมชาติ ของเสียจากมนุษย์และสัตว์ |
| กลอสตริเดียม เพอร์ฟริงเจนส์ | in 100 mL | ไม่พบ | ไม่พบ | ไม่พบ | ✓ | ของเสียจากมนุษย์และสัตว์ |
| คุณลักษณะด้านสารเป็นพิษ (โลหะหนัก) | | | | | | |
| ปรอท | µg/L | ไม่เกิน 1 | 0.000 | 0.000 | ✓ | การผุกร่อนของแร่ น้ำเสียจากเกษตรกรรม และอุตสาหกรรม |
| ตะกั่ว | µg/L | ไม่เกิน 10 | 0.000 | 0.000 | ✓ | การผุกร่อนของแร่ การกัดกร่อนระบบท่อและสุขภัณฑ์ |
| สารหนู | µg/L | ไม่เกิน 10 | 0.209 | 0.209 | ✓ | การผุกร่อนของแร่ น้ำเสียจากเกษตรกรรม และอุตสาหกรรม |

รายงานคุณภาพน้ำประปา

สถานีผลิตน้ำสำนักงานประปาทยเมือง

| รายการ | หน่วย | เกณฑ์ กปภ. | ผลทดสอบคุณภาพน้ำ | | | แหล่งที่มา |
|--|-------|--------------|------------------|-----------|--------------|---|
| | | | ค่าต่ำสุด | ค่าสูงสุด | ผลการประเมิน | |
| คุณลักษณะด้านสารเป็นพิษ (โลหะหนัก) | | | | | | |
| ซีลีเนียม | µg/L | ไม่เกิน 10 | 0.000 | 0.000 | ✓ | การฟุ้งร่อนของแร่ ของเสียจากโรงกลั่นน้ำมัน และเหมืองแร่ |
| โครเมียม | µg/L | ไม่เกิน 50 | 1.073 | 1.073 | ✓ | การฟุ้งร่อนของแร่ อุตสาหกรรมเหล็กและเชื้อกระดาษ |
| แคดเมียม | µg/L | ไม่เกิน 3.0 | 0.000 | 0.000 | ✓ | การฟุ้งร่อนของแร่ น้ำเสียจากอุตสาหกรรมโลหะ แบตเตอรี่และสี |
| แบเรียม | µg/L | ไม่เกิน 700 | 2.282 | 2.282 | ✓ | การฟุ้งร่อนของแร่ น้ำเสียจากอุตสาหกรรมโลหะ |
| คุณลักษณะด้านสารเป็นพิษ (สารเคมีที่เข้าป้องกันและกำจัดศัตรูพืช) | | | | | | |
| อัลดรินและดีลด์ริน | µg/L | ไม่เกิน 0.03 | <0.002 | <0.002 | ✓ | การใช้สารกำจัดศัตรูพืชในการทำเกษตรกรรม |
| คลอร์เดน | µg/L | ไม่เกิน 0.2 | <0.002 | <0.002 | ✓ | การใช้สารกำจัดศัตรูพืชในการทำเกษตรกรรม |
| ดีดีที | µg/L | ไม่เกิน 1.0 | <0.002 | <0.002 | ✓ | การใช้สารกำจัดศัตรูพืชในการทำเกษตรกรรม |
| เฮปตาคลอร์และเฮปตาคลอร์อีพอกไซด์ | µg/L | ไม่เกิน 0.03 | <0.002 | <0.002 | ✓ | การใช้สารกำจัดศัตรูพืชในการทำเกษตรกรรม |
| เฮกซะคลอร์โรเบนซีน | µg/L | ไม่เกิน 1.0 | <0.002 | <0.002 | ✓ | การใช้สารกำจัดศัตรูพืชในการทำเกษตรกรรม |
| ลินเดน | µg/L | ไม่เกิน 2.0 | <0.002 | <0.002 | ✓ | การใช้สารกำจัดศัตรูพืชในการทำเกษตรกรรม |
| เมทอกซิลคลอร์ | µg/L | ไม่เกิน 20 | <0.002 | <0.002 | ✓ | การใช้สารกำจัดศัตรูพืชในการทำเกษตรกรรม |
| คุณลักษณะด้านสารเป็นพิษ (ไซยาไนด์) | | | | | | |
| ไซยาไนด์ | mg/L | ไม่เกิน 0.07 | <0.0100 | <0.0100 | ✓ | น้ำเสียจากอุตสาหกรรมโลหะ พลาสติก และปุ๋ย |
| คุณลักษณะด้านสารเป็นพิษ (ไตรฮาโลมีเทน) | | | | | | |
| คลอโรฟอร์ม | µg/L | ไม่เกิน 300 | 74 | 74 | ✓ | ผลพลอยได้จากการใช้คลอรีนกำจัดเชื้อโรค |
| โบรมโอคลอโรมีเทน | µg/L | ไม่เกิน 60 | 16 | 16 | ✓ | ผลพลอยได้จากการใช้คลอรีนกำจัดเชื้อโรค |
| ไดโบรมโอคลอโรมีเทน | µg/L | ไม่เกิน 100 | <5.0 | <5.0 | ✓ | ผลพลอยได้จากการใช้คลอรีนกำจัดเชื้อโรค |
| โบรมโอฟอร์ม | µg/L | ไม่เกิน 100 | <5.0 | <5.0 | ✓ | ผลพลอยได้จากการใช้คลอรีนกำจัดเชื้อโรค |
| ผลรวมอัตราส่วนไตรฮาโลมีเทน | - | ไม่เกิน 1.0 | 0.51 | 0.51 | ✓ | ผลพลอยได้จากการใช้คลอรีนกำจัดเชื้อโรค |
| สารกัมมันตภาพรังสี | | | | | | |
| ความแรงรวมรังสีแอลฟา* | Bq/L | ไม่เกิน 0.5 | - | - | - | การฟุ้งร่อนของแร่ ของเสียจากอุตสาหกรรม |
| ความแรงรวมรังสีบีตา* | Bq/L | ไม่เกิน 1.0 | - | - | - | การฟุ้งร่อนของแร่ ของเสียจากอุตสาหกรรม |

หมายเหตุ: ✓ คือผ่านเกณฑ์ ✗ คือไม่ผ่านเกณฑ์

คำนิยาม: NTU = หน่วยวัดค่าความขุ่น mg = หน่วยมิลลิกรัม µg = หน่วยไมโครกรัม L = หน่วยลิตร mL = หน่วยมิลลิลิตร Bq = เบ็กเคอเรล

ND (Not Detected) = ตรวจไม่พบค่า

MDC (Minimum Detectable Concentration) = ค่าต่ำสุดที่ระบบ Low Background α-β Gas Flow Proportional Counting สามารถวัดได้ MDC สำหรับ Gross α และ Gross β เป็น 0.006 Bq/L และ 0.015 Bq/L ตามลำดับ

DL (Detection Limit) = ค่าต่ำสุดที่ระบบ Low Background α-β Gas Flow Proportional Counting สามารถวัดได้ DLα และ DLβ มีค่า 0.052 Bq/L และ 0.034 Bq/L ตามลำดับ

* ความแรงรวมรังสีบีตา และความแรงรวมรังสีแอลฟา ความถี่ในการทดสอบ 1 ครั้ง/ 10 ปี ตรวจวัดล่าสุดปี พ.ศ. 2564 ผลการทดสอบ ผ่านเกณฑ์

รายงานคุณภาพน้ำประปา

สถานีผลิตน้ำโลกกลอย

| รายการ | หน่วย | เกณฑ์ กปภ. | ผลทดสอบคุณภาพน้ำ | | | แหล่งที่มา |
|---|-----------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|--------------|--|
| | | | ค่าต่ำสุด | ค่าสูงสุด | ผลการประเมิน | |
| คุณลักษณะด้านกายภาพ | | | | | | |
| สีปรากฏ | Pt-Co | ไม่เกิน 15 | 1 | 8 | ✓ | เป็นไปตามธรรมชาติ น้ำเสียจากเกษตรกรรม และอุตสาหกรรม |
| รส | - | ไม่เป็นที่น้ำรังเกียจ | ไม่เป็นที่น้ำรังเกียจ | ไม่เป็นที่น้ำรังเกียจ | ✓ | เป็นไปตามธรรมชาติ น้ำเสียจากเกษตรกรรม และอุตสาหกรรม |
| กลิ่น | - | ไม่เป็นที่น้ำรังเกียจ | ไม่เป็นที่น้ำรังเกียจ | ไม่เป็นที่น้ำรังเกียจ | ✓ | เป็นไปตามธรรมชาติ น้ำเสียจากเกษตรกรรม และอุตสาหกรรม |
| ความขุ่น | NTU | ไม่เกิน 4 | 0.23 | 1.1 | ✓ | เป็นไปตามธรรมชาติ น้ำเสียจากเกษตรกรรม และอุตสาหกรรม |
| ความเป็นกรด-ด่าง (pH) ที่ 25 °C | - | 6.5 - 8.5 | 7.4 | 8.4 | ✓ | เป็นไปตามธรรมชาติ น้ำเสียจากเกษตรกรรม และอุตสาหกรรม |
| คุณลักษณะด้านเคมี | | | | | | |
| ของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด | mg/L | ไม่เกิน 600 | 30 | 124 | ✓ | พบในสิ่งแวดล้อมตามธรรมชาติ น้ำเสียจากชุมชน เกษตรกรรม และอุตสาหกรรม |
| เหล็ก | mg/L | ไม่เกิน 0.3 | <0.05 | 0.06 | ✓ | พบในสิ่งแวดล้อมตามธรรมชาติ การผุกร่อนระบบท่อและสุขภัณฑ์ |
| แมงกานีส | mg/L | ไม่เกิน 0.08 | <0.006 | 0.04 | ✓ | พบในสิ่งแวดล้อมตามธรรมชาติ |
| สังกะสี | mg/L | ไม่เกิน 3.0 | 0.04 | 0.04 | ✓ | พบในสิ่งแวดล้อมตามธรรมชาติ การผุกร่อนระบบท่อและสุขภัณฑ์ |
| ความกระด้างทั้งหมด as CaCO ₃ | mg/L | ไม่เกิน 300 | 15 | 86 | ✓ | พบในสิ่งแวดล้อมตามธรรมชาติ |
| ซัลเฟต | mg/L | ไม่เกิน 250 | 1.8 | 26 | ✓ | พบในสิ่งแวดล้อมตามธรรมชาติ |
| คลอไรด์ | mg/L | ไม่เกิน 250 | 7.5 | 15.8 | ✓ | พบในสิ่งแวดล้อมตามธรรมชาติ น้ำเสียจากชุมชน การรุกรานของน้ำทะเล |
| ฟลูออไรด์ | mg/L | ไม่เกิน 0.7 | 0.00 | 0.66 | ✓ | พบในสิ่งแวดล้อมตามธรรมชาติ |
| คุณลักษณะด้านจุลชีววิทยา | | | | | | |
| โคลิฟอร์มแบคทีเรียทั้งหมด | in 100 mL | ไม่พบ | ไม่พบ | ไม่พบ | ✓ | พบในสิ่งแวดล้อมตามธรรมชาติ ของเสียจากมนุษย์และสัตว์ |
| เอสเชอริเชีย โคไล | in 100 mL | ไม่พบ | ไม่พบ | ไม่พบ | ✓ | พบในสิ่งแวดล้อมตามธรรมชาติ ของเสียจากมนุษย์และสัตว์ |
| สแตฟิลโลค็อกคัส ออเรียส | in 100 mL | ไม่พบ | ไม่พบ | ไม่พบ | ✓ | พบในสิ่งแวดล้อมตามธรรมชาติ ของเสียจากมนุษย์และสัตว์ |
| ซาลโมเนลลา | in 100 mL | ไม่พบ | ไม่พบ | ไม่พบ | ✓ | พบในสิ่งแวดล้อมตามธรรมชาติ ของเสียจากมนุษย์และสัตว์ |
| คลอสทริเดียม เพอร์ฟริงเจนส์ | in 100 mL | ไม่พบ | ไม่พบ | ไม่พบ | ✓ | ของเสียจากมนุษย์และสัตว์ |
| คุณลักษณะด้านสารเป็นพิษ (โลหะหนัก) | | | | | | |
| ปรอท | µg/L | ไม่เกิน 1 | 0.000 | 0.000 | ✓ | การผุกร่อนของแร่ น้ำเสียจากเกษตรกรรม และอุตสาหกรรม |
| ตะกั่ว | µg/L | ไม่เกิน 10 | 0.000 | 0.000 | ✓ | การผุกร่อนของแร่ การกัดกร่อนระบบท่อและสุขภัณฑ์ |

รายงานคุณภาพน้ำประปา

สถานีผลิตน้ำโลกกลอย

| รายการ | หน่วย | เกณฑ์ กปภ. | ผลทดสอบคุณภาพน้ำ | | | แหล่งที่มา |
|---|-------|--------------|------------------|-----------|--------------|--|
| | | | ค่าต่ำสุด | ค่าสูงสุด | ผลการประเมิน | |
| คุณลักษณะด้านสารเป็นพิษ (โลหะหนัก) | | | | | | |
| สารหนู | µg/L | ไม่เกิน 10 | 0.551 | 0.551 | ✓ | การฟุ้งร่อนของแร่ น้ำเสียจากเกษตรกรรม และอุตสาหกรรม |
| ซีลีเนียม | µg/L | ไม่เกิน 10 | 0.000 | 0.000 | ✓ | การฟุ้งร่อนของแร่ ของเสียจากโรงกลั่นน้ำมัน และเหมืองแร่ |
| โครเมียม | µg/L | ไม่เกิน 50 | 1.956 | 1.956 | ✓ | การฟุ้งร่อนของแร่ อุตสาหกรรมเหล็กและเชื้อกระดาษ |
| แคดเมียม | µg/L | ไม่เกิน 3.0 | 0.000 | 0.000 | ✓ | การฟุ้งร่อนของแร่ น้ำเสียจากอุตสาหกรรม โลหะ แบตเตอรี่และสี |
| แบเรียม | µg/L | ไม่เกิน 700 | 8.159 | 8.159 | ✓ | การฟุ้งร่อนของแร่ น้ำเสียจากอุตสาหกรรมโลหะ |
| คุณลักษณะด้านสารเป็นพิษ (สารเคมีที่ใช้ป้องกันและกำจัดศัตรูพืช) | | | | | | |
| อัครินและดีลคริน | µg/L | ไม่เกิน 0.03 | <0.002 | <0.002 | ✓ | การใช้สารกำจัดศัตรูพืชในการทำเกษตรกรรม |
| คลอร์เดน | µg/L | ไม่เกิน 0.2 | <0.002 | <0.002 | ✓ | การใช้สารกำจัดศัตรูพืชในการทำเกษตรกรรม |
| ดีดีที | µg/L | ไม่เกิน 1.0 | <0.002 | <0.002 | ✓ | การใช้สารกำจัดศัตรูพืชในการทำเกษตรกรรม |
| เฮปตาคลอร์และเฮปตาคลอร์อีพอกไซด์ | µg/L | ไม่เกิน 0.03 | <0.002 | <0.002 | ✓ | การใช้สารกำจัดศัตรูพืชในการทำเกษตรกรรม |
| เฮกซะคลอร์โรเบนซีน | µg/L | ไม่เกิน 1.0 | <0.002 | <0.002 | ✓ | การใช้สารกำจัดศัตรูพืชในการทำเกษตรกรรม |
| ลินเดน | µg/L | ไม่เกิน 2.0 | <0.002 | <0.002 | ✓ | การใช้สารกำจัดศัตรูพืชในการทำเกษตรกรรม |
| เมทอกซีคลอร์ | µg/L | ไม่เกิน 20 | <0.002 | <0.002 | ✓ | การใช้สารกำจัดศัตรูพืชในการทำเกษตรกรรม |
| คุณลักษณะด้านสารเป็นพิษ (ไซยาไนด์) | | | | | | |
| ไซยาไนด์ | mg/L | ไม่เกิน 0.07 | <0.0100 | <0.0100 | ✓ | น้ำเสียจากอุตสาหกรรมโลหะ พลาสติก และปุ๋ย |
| คุณลักษณะด้านสารเป็นพิษ (ไตรฮาโลมีเทน) | | | | | | |
| คลอโรฟอร์ม | µg/L | ไม่เกิน 300 | 80 | 80 | ✓ | ผลพลอยได้จากการใช้คลอรีนกำจัดเชื้อโรค |
| โบรโมไดคลอโรมีเทน | µg/L | ไม่เกิน 60 | 32 | 32 | ✓ | ผลพลอยได้จากการใช้คลอรีนกำจัดเชื้อโรค |
| ไดโบรโมคลอโรมีเทน | µg/L | ไม่เกิน 100 | 11 | 11 | ✓ | ผลพลอยได้จากการใช้คลอรีนกำจัดเชื้อโรค |
| โบรโมฟอร์ม | µg/L | ไม่เกิน 100 | <5.0 | <5.0 | ✓ | ผลพลอยได้จากการใช้คลอรีนกำจัดเชื้อโรค |
| ผลรวมอัตราส่วนไตรฮาโลมีเทน | - | ไม่เกิน 1.0 | 0.91 | 0.91 | ✓ | ผลพลอยได้จากการใช้คลอรีนกำจัดเชื้อโรค |
| สารกัมมันตภาพรังสี | | | | | | |
| ความแรงรวมรังสีแอลฟา | Bq/L | ไม่เกิน 0.5 | 0.009 | 0.009 | ✓ | การฟุ้งร่อนของแร่ ของเสียจากอุตสาหกรรม |
| ความแรงรวมรังสีบีตา | Bq/L | ไม่เกิน 1.0 | 0.078 | 0.078 | ✓ | การฟุ้งร่อนของแร่ ของเสียจากอุตสาหกรรม |

การเฝ้าระวังสิ่งปนเปื้อน

สารมลพิษตกค้างยาวนาน (POPs)...ภัยเงียบที่น่ากลัว

สารมลพิษตกค้างยาวนาน (Persistent Organic Pollutants: POPs) เป็นสารเคมีอันตรายที่สลายตัวด้วยกลไกธรรมชาติได้ยาก สามารถอยู่ในสิ่งแวดล้อมได้เป็นระยะเวลาอันยาวนาน มนุษย์และสิ่งมีชีวิตในธรรมชาติ อาจได้รับและสะสมสาร POPs ไว้ในร่างกายโดยไม่รู้ตัว หากมีสะสมในร่างกายปริมาณมาก อาจก่อให้เกิดปัญหาสุขภาพได้ นอกจากนี้สาร POPs ยังสามารถแพร่กระจายได้ไกล เราสามารถตรวจพบสาร POPs ได้ แม้แต่ทวีปอาร์กติก แอนตาร์กติกา และหมู่เกาะแปซิฟิกที่ห่างไกลออกไป สารเหล่านี้สามารถสะสมได้ในเนื้อเยื่อไขมันของสิ่งมีชีวิต หรือเรียกว่า “bioaccumulation” ตามอนุสัญญาสตอกโฮล์ม สาร POPs อาจเป็นสารก่อมะเร็ง ก่อให้เกิดการกลายพันธุ์ เป็นพิษต่อระบบสืบพันธุ์ ก่อขวางการทำงานของระบบไร้ท่อ (ฮอร์โมน) สามารถถ่ายทอดจากแม่สู่ลูกได้ทางน้ำนม และกระแสเลือด สามารถส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมโดยการปนเปื้อนใน ดิน น้ำ และระบบนิเวศ โดยการแพร่กระจายของสาร POPs ขึ้นกับอุณหภูมิ หรือปรากฏการณ์ “grasshopper” สาร POPs สามารถเคลื่อนย้ายไปได้ทั่วโลก ระเหยได้ในที่มีอากาศอบอุ่น พัดพาไปโดยลมและอนุภาคของฝุ่น ตกลงสู่พื้นในบริเวณที่มีอากาศเย็น และระเหยต่อไปได้อีกเป็นวัฏจักร

ในปัจจุบัน อนุสัญญาสตอกโฮล์มว่าด้วยมลพิษที่ตกค้างยาวนาน เป็นอนุสัญญาระหว่างประเทศ ที่มุ่งเน้นเพื่อคุ้มครองสุขภาพอนามัยของมนุษย์และสิ่งแวดล้อมจากสาร POPs โดยการลด เลิกผลิตเลิกใช้ และลดการปล่อยสาร POPs สู่สิ่งแวดล้อม ซึ่งสาร POPs ได้ถูกบรรจุเป็นสารควบคุมภายในอนุสัญญาสตอกโฮล์ม แบ่งเป็น 3 กลุ่มหลัก ได้แก่

1. กลุ่มเคมีเกษตร เช่น สารเคมีป้องกันและกำจัดศัตรูพืชและสัตว์ ดีดีที และสารเคมีกลุ่มออร์กาโนคลอรีน เป็นต้น
2. กลุ่มเคมีอุตสาหกรรม เช่น
 - 2.1 สารหน่วงการติดไฟ สำหรับงาน/สินค้าที่ต้องมีความปลอดภัยจากเพลิงไหม้
 - 2.2 สารหล่อเย็นในน้ำมันก๊าดกลึงโลหะและเป็นสารเพิ่มความนิ่มในเนื้อพลาสติก พร้อมเพิ่มสมบัติการหน่วงการติดไฟ เช่น งานฟอกหนัง และงานกลึง เป็นต้น
 - 2.3 สารเพิ่มความเสถียร ทำให้ทนต่อแสงแดดและรังสีอัลตราไวโอเล็ต (สาร UV-328)
 - 2.4 สารปรับสภาพพื้นผิวทำให้ได้พื้นผิวที่กันน้ำ น้ำมัน และสารเคมีที่มีฤทธิ์กัดกร่อนสูง (สาร PFAS: PFOS, PFOA, และ PFHxS) เช่น กันเปื้อน (พรม, สิ่งทอ) น้ำไม่เกาะติด ลื่น ทำความสะอาดง่าย (เครื่องครัว) กันน้ำ/ไขมัน และ ทนความร้อน (บรรจุภัณฑ์) เป็นต้น
3. กลุ่มสาร POPs ที่ก่อโดยไม่ตั้งใจ เช่น ไดออกซิน พิวแรน และ สาร PCB เป็นต้น



นอกจากนี้ในประเทศไทยมีการศึกษาการสะสมทางชีวภาพ และการเคลื่อนย้ายระยะไกลของ PFAS รวมถึงผลกระทบต่อสุขภาพของมนุษย์ จากงานวิจัย พบว่า ตรวจพบสาร POPs ในน้ำเสีย น้ำทะเล อาหารทะเล และตัวอย่างเลือดของประชากรที่อยู่ในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงสูง (ดร.ทวิช สุริโย ห้องปฏิบัติการเภสัชวิทยา สถาบันวิจัยจุฬาภรณ์)

แต่อย่างไรก็ตามสำหรับประเทศไทย กรมวิทยาศาสตร์การแพทย์ มีการเฝ้าระวังความปลอดภัยด้านอาหารในประเทศ มีผลการวิจัยระบุว่า ปริมาณ PFAS ในอาหารทะเลไทย ยังคงอยู่ในระดับที่ปลอดภัยต่อการบริโภค

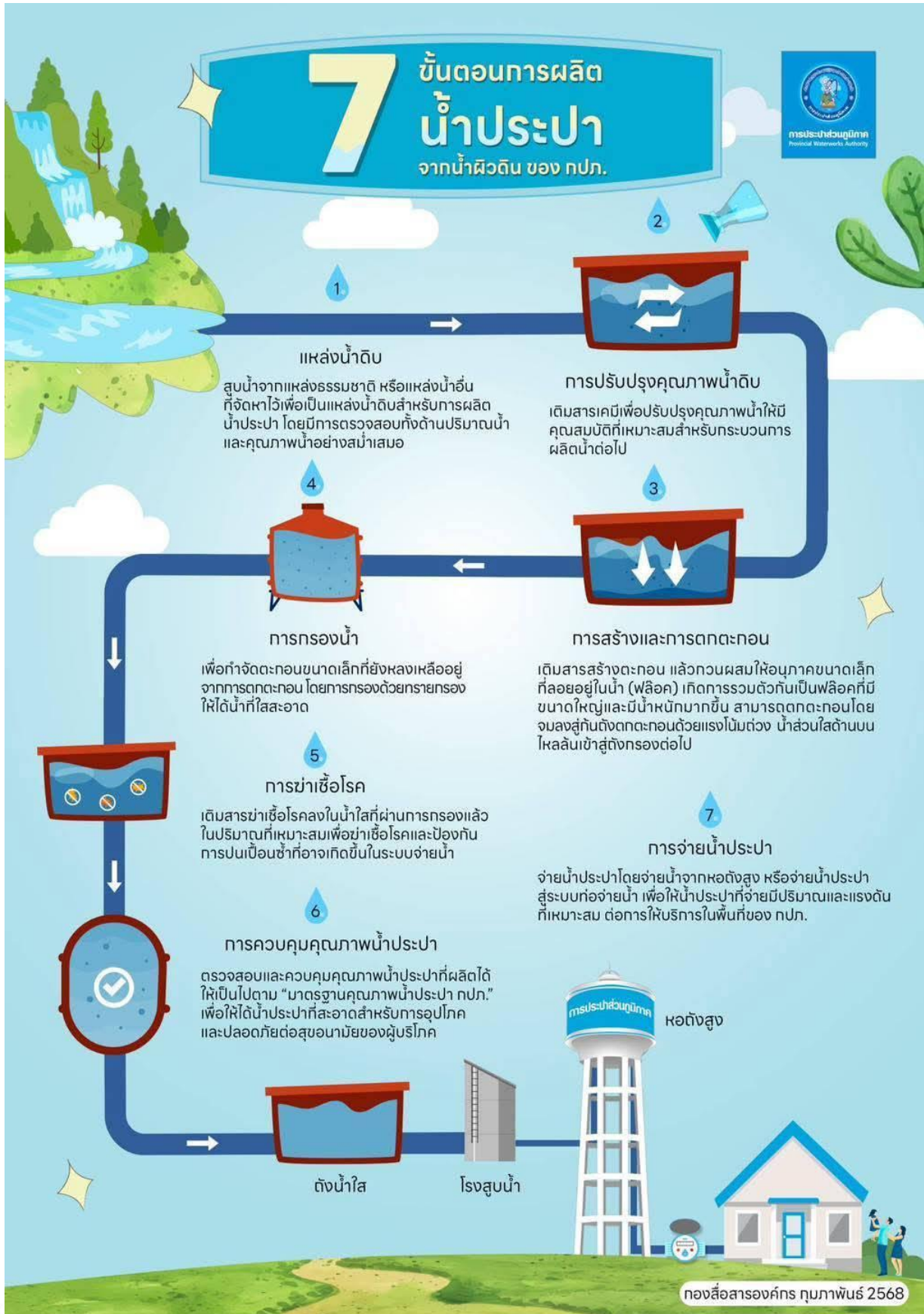


เอกสารอ้างอิง

1. เอกสารการประชุมการระดมสมอง แผนปฏิบัติการ ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ทดสอบ POPs และ PFAS ของไทย, MTEC
2. เอกสารการประชุม Inventory Assessment Report, MTEC
3. “การจัดการสารมลพิษที่ตกค้างยาวนานในโลก ตามแนวทางของอนุสัญญาสตอกโฮล์ม ว่าด้วยสารมลพิษที่ตกค้างยาวนาน” กรมควบคุมมลพิษ 25 05 2020

ความรู้เพิ่มเติม

“กระบวนการผลิตน้ำประปา”



ความรู้เพิ่มเติม

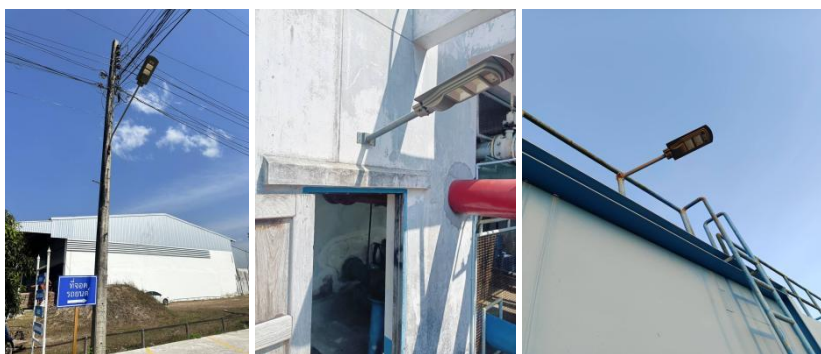
“การอนุรักษ์พลังงาน”

การใช้พลังงานหมุนเวียน

พลังงานหมุนเวียน (Renewable Energy) เป็นแหล่งพลังงานตามธรรมชาติและสามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ ได้แก่ พลังงานแสงอาทิตย์ พลังงานลม พลังงานน้ำ พลังงานชีวมวล เป็นต้น ซึ่งพลังงานหมุนเวียนที่กำลังได้รับความนิยมเป็นอย่างมาก คือการผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์ (Solar Cell) เนื่องจากเป็นพลังงานที่สามารถนำมาใช้ได้อย่างรวดเร็วและอายุการใช้งานยาวนาน ทั้งยังช่วยลดปัญหามลพิษอีกทางหนึ่งด้วย

ข้อดีของการใช้พลังงานหมุนเวียน

1. ลดการทำลายสภาพแวดล้อมทางธรรมชาติ จากกระบวนการทำเหมืองถ่านหิน
2. ระบบ Solar Cell ติดตั้งได้รวดเร็ว อายุการใช้งานยาวนาน การบำรุงรักษาต่ำ ลดค่าพลังงานไฟฟ้า
3. ทดแทนพลังงานจากเชื้อเพลิงฟอสซิล ซึ่งช่วยการปล่อยก๊าซเรือนกระจกและช่วยลดภาวะโลกร้อน



ในส่วนของ กปภ.สาขาท้ายเหมือง การใช้พลังงานหมุนเวียน โดยเฉพาะอย่างยิ่งการติดตั้ง Solar Cell จะอยู่ในส่วนบริเวณโถงของสำนักงาน กปภ.สาขาท้ายเหมือง และสถานีผลิต-จ่ายน้ำ ที่ต้องใช้พลังงานไฟฟ้าในเวลากลางคืน จะเห็นผลการประหยัดพลังงานไฟฟ้าได้บางส่วน

การใช้เครื่องใช้ไฟฟ้าประหยัดพลังงาน

เครื่องใช้ไฟฟ้าประหยัดพลังงานเป็นอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ใช้กระแสไฟฟ้าน้อยหรือเป็นอุปกรณ์ที่มีประสิทธิภาพสูงถ้าเป็นเครื่องปรับอากาศ ก็หมายถึงเครื่องปรับอากาศที่ทำความเย็นได้มากโดยใช้พลังงานไฟฟ้าน้อย เช่น เครื่องปรับอากาศเบอร์ 5 หรือแบบ Inverter ถ้าเป็นไฟฟ้าระบบแสงสว่าง หมายถึงคุณภาพของหลอดไฟที่สามารถให้แสงสว่างได้มาก โดยใช้พลังงานไฟฟ้าน้อย เช่น หลอด LED

ข้อดีของการใช้เครื่องใช้ไฟฟ้าประหยัดพลังงาน

1. สามารถประหยัดค่าไฟฟ้าลงได้ เนื่องจากตัวอุปกรณ์ใช้กระแสไฟฟ้าน้อยกว่าอุปกรณ์ไฟฟ้าแบบเดิม
2. ใช้อุปกรณ์ได้เหมาะสมกับลักษณะอาคาร โดยไม่ต้องสิ้นเปลืองพลังงานในส่วนที่ไม่จำเป็น
3. เป็นประโยชน์โดยรวมต่อการใช้พลังงานของประเทศชาติ



หลอด LED

ในส่วนของ กปภ. เครื่องใช้ไฟฟ้าประหยัดพลังงาน มักจะอยู่ในส่วนของอาคารสำนักงาน กปภ.สาขา และสำนักงาน กปภ.เขต โดยมักจะเปิดใช้งานตลอดทั้งวันในวันเปิดทำการ จะเห็นผลการประหยัดพลังงานไฟฟ้าได้ชัดเจน และจะประหยัดพลังงานมากขึ้นเมื่อมีการบริหารจัดการเปิด-ปิด ที่เหมาะสม

ความรู้เพิ่มเติม

“การอนุรักษ์พลังงาน”

การใช้อุปกรณ์ควบคุมความเร็วรอบมอเตอร์ (Variable Speed Drive : VSD)

VSD เป็นอุปกรณ์ควบคุมความเร็วรอบมอเตอร์ไฟฟ้าให้เหมาะสมกับสถานะของโหลดทำให้ช่วยประหยัดการใช้พลังงานไฟฟ้า

ข้อดีของการใช้ VSD

1. สามารถควบคุมความเร็วรอบของมอเตอร์ให้เหมาะสมกับความต้องการของ Load ทำให้ประหยัดพลังงานไฟฟ้า
2. กลไกการสตาร์ทและหยุดที่ราบรื่นช่วยลดการสึกหรอทางกลของชิ้นส่วนต่างๆ ช่วยลดการเกิด Water Hammer และยืดอายุการใช้งานเครื่องจักร
3. กลไกการสตาร์ทที่ราบรื่นจะช่วยลดการกระชากของกระแสไฟฟ้า ทำให้ช่วยลดค่าความต้องการพลังงานไฟฟ้า โดยเฉพาะมอเตอร์ที่มีขนาดใหญ่
4. คุณสมบัติแบบบูรณาการเข้ากับระบบควบคุมต่างๆ ได้



VSD

กปภ.สาขาท่าเยื้อง ได้นำ VSD มาใช้ในการปรับความเร็วรอบของเครื่องสูบน้ำที่ใช้มอเตอร์ไฟฟ้าเป็นเครื่องต้นกำลังเพื่อควบคุมการสูบน้ำให้ได้ตามความต้องการ โดยสามารถตั้งค่าได้หลายรูปแบบ อาทิ Peak หรือ Off-Peak เพื่อควบคุมการจ่ายน้ำให้เหมาะสมและสามารถลดน้ำสูญเสียในระบบจำหน่ายอีกด้วย

การใช้มอเตอร์ประสิทธิภาพสูงร่วมกับเครื่องสูบน้ำในสถานีผลิต-จ่ายน้ำ

มอเตอร์ประสิทธิภาพสูงเป็นมอเตอร์อินดักชันชนิดโรเตอร์กรงกระรอก ออกแบบและประกอบโครงสร้างมอเตอร์เป็นพิเศษโดยทั่วไปมอเตอร์ประสิทธิภาพสูงขนาดเล็กกว่า 5.5 กิโลวัตต์ จะมีประสิทธิภาพมากกว่ามอเตอร์แบบธรรมดาประมาณ 4 - 7% มอเตอร์ประสิทธิภาพสูงขนาดใหญ่จะมีประสิทธิภาพมากกว่ามอเตอร์ธรรมดาประมาณ 2 - 4%

ข้อดีของการใช้มอเตอร์ประสิทธิภาพสูง

1. เมื่อเปรียบเทียบกับมอเตอร์ขนาดเดียวกันจะใช้พลังงานไฟฟ้าน้อยกว่ามอเตอร์ปกติ ทำให้ประหยัดพลังงานไฟฟ้า เกิดความร้อนจากการทำงานน้อยกว่าเนื่องจากพลังงานสูญเสียที่อยู่ในรูปของความร้อนลดลง
2. ค่าตัวประกอบกำลังไฟฟ้า (Power Factor) ดีขึ้น
3. อายุการใช้งานของฉนวนและลูกปืนยาวนานขึ้น
4. การสิ้นเปลืองน้อยกว่า มีเสียงรบกวนน้อย
5. สามารถใช้งานร่วมกับ VSD ได้ดีกว่ามอเตอร์ปกติทั่วไป



มอเตอร์ประสิทธิภาพสูง

กปภ. ได้มีการนำมอเตอร์ประสิทธิภาพสูงมาใช้งานร่วมกับเครื่องสูบน้ำในสถานีผลิต-จ่ายน้ำของ กปภ. ที่มีเครื่องเดินเครื่องเป็นเวลานาน ทำให้เห็นผลการประหยัดพลังงานไฟฟ้าได้ชัดเจน และจะประหยัดพลังงานมากขึ้นเมื่อใช้งานร่วมกับ VSD

“การอนุรักษ์แหล่งน้ำ”

- การสร้างฝายชะลอน้ำ

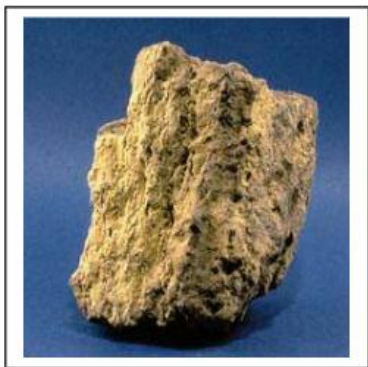
กปภ.สาขาท่าเยื้อง ดำเนินการกั้นฝายชะลอน้ำ เพื่อเพิ่มปริมาณการกักเก็บน้ำให้เพียงพอในช่วงฤดูแล้ง



ความรู้เพิ่มเติม

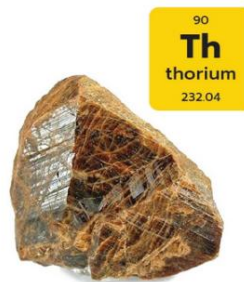
ทอเรียมและยูเรเนียม

ธาตุทอเรียม (thorium: 90Th) และธาตุยูเรเนียม (uranium: 92U) เป็นธาตุกัมมันตรังสีแฉ่งที่เกิดร่วมกับธาตุหายาก โดยธาตุทอเรียม พบได้ในดินและหินทุกชนิดมี 25 ไอโซโทป มีน้ำหนักอะตอมตั้งแต่ 212 amu (Th-212) ถึง 236 amu (Th-236) โดยที่เกิดในธรรมชาติ มีไอโซโทปเดียวคือ Th-232 ซึ่งเป็นไอโซโทปที่เสถียรที่สุดมีการสลายตัวช้า (มีครึ่งชีวิต 14.05 พันล้านปี) สามารถนำมาใช้เป็นเชื้อเพลิงนิวเคลียร์ ส่วนธาตุยูเรเนียม มีปริมาณน้อยในดิน หิน และน้ำ ซึ่งจะมีความเข้มข้นสูงกว่าปกติในบางชนิด เช่น หินฟอสเฟต ลิกไนต์ และ โมนาไซต์ เป็นต้น ซึ่งธาตุยูเรเนียมที่เกิดในธรรมชาติ มี 3 ไอโซโทป ได้แก่ U-234 U-235 และ U-238 โดย U-238 มีจำนวนมากที่สุด (มีครึ่งชีวิต 4.5×10^9 ปี) ซึ่งธาตุทอเรียมและธาตุยูเรเนียมพบได้ในแร่หลายชนิด^[1]



ที่มา <https://www.oap.go.th/wp-content/uploads/2023/01/เชื้อเพลิงนิวเคลียร์.pdf>

ยูเรเนียม



ภาพ 1 โมนาไซต์
ที่มา <https://geology.com/minerals/monazite.shtml>

ทอเรียม

ปริมาณยูเรเนียมในน้ำจะสะท้อนให้ทราบถึงความเข้มข้นของยูเรเนียมในหินและดินที่น้ำไหลผ่าน น้ำฝนโดยปกติจะมีปริมาณยูเรเนียมต่ำมาก เช่น ในสหรัฐอเมริกา ช่วงปี 1993 พบเพียง 0.018 ถึง 0.17 ไมโครกรัมต่อลิตร (ASTDR, 1999) การปนเปื้อนในน้ำดื่มมีความเข้มข้นของยูเรเนียมในน้ำดื่มมีความผันแปรสูงมาก โดยในแหล่งน้ำจืดมีปริมาณตั้งแต่ 0.02 ถึง 200 ไมโครกรัมต่อลิตร ในขณะที่ปริมาณของทอเรียมในน้ำดื่มนั้นยังไม่มีกรวัดเก็บข้อมูลไว้อย่างแพร่หลายนัก^[2]

แร่ธาตุหายากที่มีส่วนประกอบของยูเรเนียมและทอเรียม สามารถปล่อยรังสีแอลฟา รังสีบีตา และรังสีแกมมา ซึ่งเป็นอันตรายต่อสุขภาพหากได้รับในปริมาณสูง โดยเฉพาะการสูดดมฝุ่นแร่หรือการสัมผัสกับกากตกค้างโดยตรง อาจทำให้เกิดการสะสมของเรเดียม*ในกระดูกและเพิ่มความเสี่ยงต่อมะเร็งในระยะยาว รวมถึงการประกอบกรที่เกี่ยวข้องกับธาตุหายากจะต้องได้รับการกำกับดูแลทางรังสีด้วย^[1]

หมายเหตุ: *เรเดียมเป็นนิวไคลด์กัมมันตรังสีที่เกิดจากการสลายตัวของยูเรเนียมและทอเรียมในสิ่งแวดล้อม^[3]

เอกสารอ้างอิง

1. เอกสารจากสำนักงานปรมาณูเพื่อสันติ: (<https://www.oap.go.th/wp-content/uploads/2025/10/rare-earth-elements01.pdf>)
2. เอกสาร Radioactivity In Drinking Water: (<https://www.ncbi.nlm.nih.gov/books/NBK234160/>)
3. U.S. Environmental Protection Agency: (<https://www.epa.gov/radiation/radionuclide-basics-radium>)

ความรู้เพิ่มเติม

การใช้สารช่วยตกตะกอน (Coagulant Aid) ในการผลิตน้ำประปา : ประเภท ประโยชน์ และข้อควรระวัง

การผลิตน้ำประปาเพื่อให้สามารถนำไปใช้เป็นน้ำอุปโภคบริโภคได้อย่างปลอดภัยและมีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น จำเป็นต้องใช้เทคโนโลยีและสารเคมีช่วยเพิ่มประสิทธิภาพของกระบวนการผลิตน้ำประปา พอลิเมอร์ (Polymer) เป็นหนึ่งในสารเคมีสำคัญที่ถูกนำมาใช้ทั้งในกระบวนการผลิตน้ำประปา และการจัดการตะกอน โดยมีคุณสมบัติในการช่วยรวมตัวของอนุภาคแขวนลอย เพิ่มขนาดและความแข็งแรงของฟล็อก (Floc) ทำให้การแยกส่วนระหว่างของแข็งกับน้ำได้ดีขึ้น ทำให้เกิดการจมตัวได้เร็วขึ้น ซึ่งส่งผลดีต่อการระบายและจัดการตะกอน ลดการใช้สารตกตะกอนและเพิ่มประสิทธิภาพการกรอง (Filter run time ยาวขึ้น ความถี่การล้างย้อนลดลง) รวมถึงเพิ่มประสิทธิภาพการฆ่าเชื้อโรคได้อีกด้วย มักใช้เป็นกลยุทธ์ในการเพิ่มผลิตภาพ (Productivity) ของระบบผลิตน้ำประปา โดยมีต้นทุนรวมลดลง พอลิเมอร์สามารถแบ่งตามประจุไฟฟ้าได้ 3 ประเภท ดังนี้

1. พอลิเมอร์ประจุบวก (Cationic) ดึงดูดอนุภาคประจุลบ เช่น ดินเหนียว อนุภาคอินทรีย์ในน้ำ มักใช้ในกระบวนการตกตะกอน การลอยตะกอน (DAF) บำบัดน้ำที่มีประจุลบ
2. พอลิเมอร์ประจุลบ (Anionic) ใช้กับอนุภาคที่มีประจุบวก ใช้งานในการบำบัดโลหะหนัก น้ำเสียจากอุตสาหกรรม น้ำเสียจากเหมือง
3. พอลิเมอร์ไม่มีประจุ (Nonionic) มีลักษณะเป็นกลาง ใช้ในกรณีที่ต้องการลดผลกระทบจากประจุ เหมาะสำหรับน้ำที่มีไอออนสูงหรือค่า pH เปลี่ยนแปลงง่าย

อย่างไรก็ตาม การใช้พอลิเมอร์ในปริมาณที่ไม่เหมาะสมอาจทำให้เกิดโมโนเมอร์ตกค้าง (residual monomer) เช่น อะคริลาไมด์ (Acrylamide) ซึ่งส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยของผู้บริโภคและสิ่งแวดล้อมได้ ดังนั้น จึงจำเป็นต้องให้ความสำคัญกับการเลือกใช้และควบคุมการใช้พอลิเมอร์อย่างเหมาะสม เช่น ควรเลือกพอลิเมอร์ที่ได้รับการรับรองความปลอดภัยตามมาตรฐาน NSF/ANSI Standard 60 หรือ U.S. Food and Drug Administration (FDA) ไม่ใช้พอลิเมอร์เกินขนาดตามที่มาตรฐานหรือใบรับรองผลิตภัณฑ์ระบุ และหลีกเลี่ยงการใช้พอลิเมอร์ที่มีโมโนเมอร์ตกค้างเกินค่ามาตรฐาน เพื่อให้มั่นใจได้ว่าน้ำที่ผ่านการบำบัดนั้นปลอดภัยต่อสุขภาพ และสิ่งแวดล้อม

การประปาส่วนภูมิภาคมีการใช้พอลิเมอร์ชนิดประจุบวกและลบในการผลิตน้ำประปา และการจัดการตะกอน โดยพอลิเมอร์ที่ใช้ในการผลิตน้ำประปาต้องเป็นชนิดที่ใช้กับน้ำดื่ม และต้องได้รับการรับรองตามมาตรฐาน NSF/ANSI Standard 60 หรือ U.S. Food and Drug Administration และมีเกณฑ์ Residual monomer ตามมาตรฐาน NSF/ANSI Standard 60 เช่น Residual acrylamide monomer ไม่เกินร้อยละ 0.05



เอกสารอ้างอิง

1. NSF International (2020). NSF/ANSI Standard 60: Drinking Water Treatment Chemicals – Health Effects.
2. World Health Organization (2022). Guidelines for drinking-water quality: Fourth edition incorporating the first and second addenda.

ข้อมูลติดต่อ

การประปาส่วนภูมิภาคสาขาท่ายเหมือง
7/1 หมู่ 2 ตำบลท่ายเหมือง อำเภอท่ายเหมือง
จังหวัดพังงา 82120
โทรศัพท์ 076-571-4152

PWA Contact Center: โทร 1662
LINE Official: @PWAThailand
PWA Mobile Application: PWA1662
Website: www.pwa.co.th
Facebook: provincialwaterworks authority